VULCAN CRANES 沃尔肯起重机(无锡)有限公司
VULCAN CRANES (WUXI) CO., LTD.

电话：0510-88807000
网址：www.vulcancranes.cn
邮箱：sales@vulcancranes.cn
地址：江苏省无锡市经开区海归小镇6号楼3层

V U L C A N C R A N E S

沃尔肯起重机(无锡)有限公司
VULCAN CRANES (WUXI) CO., LTD.

www.vulcancranes.cn

目录

DIRECTORY

C 公司简介 OMPANY PROFILE

沃尔肯起重机(无锡)有限公司于2015年在无锡成立，专注于洁净室起重机的研发销售工作，现为无锡世通智能装备集团旗下全资子公司。

公司生产高品质洁净室起重机及其组件，通过一整套的服务和支持项目,为客户提供更完整的产品供应，包括销售和技术咨询、设计方案和起吊技术方案、维修备用组件、产品的更新和整修。

公司总部位于无锡经开区金融八街8号联合金融大厦30F，拥有专业的自主研发团队，可随时根据客户的多样化需求对非标产品进行设计开发。

公司致力于为客户提供有价格竞争优势、优质的服务和解决方案，一贯坚持为客户提供实惠价值的原则，公司得到了稳步的发展，行业服务遍布法国、欧洲、非洲及亚洲市场。我们有两个工厂和专家团队，我们有足够的经验与专业知识，足以对任何起升设备和桥式吊车系统提供检查、咨询、设计、制造、安装和运行维护服务。

洁净室起重机系统专业制造商！

R&d 研发投入 SPENDING

公司生产基地占地面积35亩，厂房总面积约14100平方米，坐落于江苏省南通市高新区，距G15沈海高速10分钟车程，拥有全套智能化生产线，产品预计年产量超过500套。

20%+
研发人员占比

7%
研发投入营业额占比

30+
新型专利
多项软件著作权

多项特种制造许可证

各类荣誉

DEVELOPMENT HISTORY
发展历程

2014.10
接棒
现任董事长接棒大力拓展新业务

2015.05
拓展
国际化拓展–与法国企业合资成立
沃尔肯起重机（无锡）有限公司

2017.07
入库
无锡市雏鹰、瞪羚企业
培育入库企业

2018.05
创立
无锡市外国专家工作室

2019.07
整 合
成立无锡世通集团，统一管理各下属子公司，并且拥有全新先进的生产基地—赫丘利

2020.04
高新企业
江苏省高新技术企业

高新技术企业

2022.01
发展中...

企业资质
ENTERPRISE QUALIFICATION

创业优秀企业

创业江苏二等奖证书

创新创业总决赛证书

民营科技企业证书

入围企业

优秀企业

贯标证书

软件著作权

VULCAN CRANES

01

业务概述

SUMMARY OF THE BUSINESS

产品篇

C ——洁净室环境物料搬运
LEAN ROOM ENVIRONMENT MATERIAL HANDLING

新型洁净室起重机优质制造商

起草了包括技术参数和试验方法的企业标准，参与制定多项行业和国家标准

成功实现核心部件本土化，替代日本同类进口产品

良好的使用性能和可靠的安全性

为世界高级别的平板厂商提供全套的洁净室产线搬运解决方案

智能化起重设备制造洁净室环境物料搬运领域多年经验

涉及食品，医药，半导体，化工等各个行业

PRODUCTS AND SERVICES
产品与服务

用心智造·智慧搬运

S 洁净室专用起重机
PECIAL CRANE FOR CLEAN ROOM

应用场景:
Application Scenarios:

- 面板显示行业
- 锂电池行业
- 半导体行业
- 太阳能光伏行业
- 制药行业
- 食品行业
- 化工行业
- 物理研究中心

沃尔肯起重机致力于为洁净室应用建立创新的起重解决方案。
我们通过利用创新的技术、长期的经验，饱满的激情进行产品设计。我们专注于为客户提供高安全性的服务，提供更大负载搬运时的紧凑性、更少的污染物以及更准确的搬运。

沃尔肯凭借自身的高科技的产品技术能力以及优质的服务，获得了广大客户的高度好评。国内外多家知名企业与公司一直保持着良好的合作关系，在洁净室起重机领域占据国内较大的市场份额。

部分客户展示:
Some customers show:

AMEC中微 | MORIMATSU | GEC | 大尘微影 NANO IMAGING
TIANMA | BOE | 北京大学 | AstraZeneca 阿斯利康
Visionox 维信诺 | HKC | EDO | CETC
TCL | ZETOP | YAC |

S 洁净室专用起重机
PECIAL CRANE FOR CLEAN ROOM

沃尔肯起重机为洁净室开发了一系列专用起重机，产品具有卓越的性能，能满足最严格的洁净室要求。
洁净室专用起重机：安全工作负荷（S.W.L）范围为500kg到20,000kg，洁净室等级为Class1000，Class10000和Class100000。

产品分类：
Product categories:

标准式STD

伸缩式MCR

框架式MCC

沃尔肯起重机的洁净室专用起重机设计美观、结构紧凑、构造坚固、维护成本低。
产品的可靠性、动力及使用寿命都高于平均水平，具有运行平稳、启动和制动准确等突出特点。

洁净室专用起重机参数表：
Clean room special crane parameter table:

洁净室专用起重机参数表			
起重机型号	标准	伸缩	框架
负荷至：	20T	20T	15T
跨度至：	18m	20m	15m
小车运行速度：	0.3m/min~20m/min（根据需求）		
大车运行速度：	0.3m/min~30m/min（根据需求）		
起升速度：	0.3m/min~8m/min（根据需求）		
控制方式：	变频控制		
可选项：	根据需求		
特殊设计：	根据需求		

*更多参数及需求请垂询沃尔肯销售人员

T 技术优势
ECHNICAL ADVANTAGE

沃尔肯洁净室起重机在葫芦及整机设计上相较于同类厂家有较大优势，以5T产品为例：

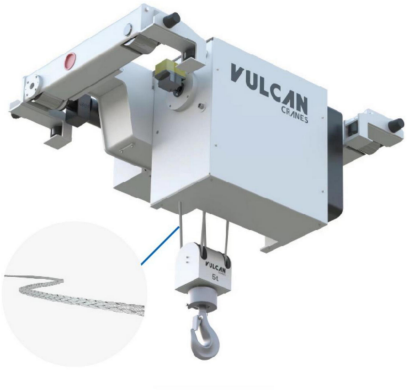
天车各向呆距技术参数：
Technical parameters of vertical stay distance of crown crane:

形式	大车呆距/mm（吊钩中心至轨道端部）	小车呆距/mm（吊钩中心至主梁端部）	起升呆距/mm（吊钩底部至天花板）
5T常规式（STD）	1100	480/650	1550
5T伸缩式（MCR）	1200	480/650	1550

天车用电量技术参数：
Technical parameters of crown-block electric power consumption:

类别	5T STD	5T MCR
Hoist Motor容量(KW)	5	5
Hoist Motor数量(颗)	1	1
大车Travel Motor容量(KW)	0.37	0.37
大车Travel Motor数量(颗)	2	4
小车Traverse Motor容量(KW)	0.25	0.25
小车Traverse Motor数量(颗)	2	2
伸缩Traverse Motor容量(KW)	/	0.37
伸缩Traverse Motor数量(颗)	/	2
天车Traverse & Travel总容量(KW)	6.24	7.72
天车用电量（KVA）	9.7	11.4

F 纤维绳葫芦VCF系列
IBERGLASS ROPE GOURD VCF SERIES



沃尔肯开发了洁净室专用的纤维绳起重机和高性能的特殊洁净室起重机以满足严苛的洁净等级要求。

◀载重从2000kg到20000kg

产品优势：
Product advantages:

沃尔肯的纤维绳起重机VCF系列在提供高水平的质量、安全性和洁净度的同时，还能高效、经济地进行工件搬运。
轻巧的体积和适合的极限距离。
高洁净度，严格控制污染和颗粒产生；绳索采用帝斯曼旗下的Dyneema高强度纤维绳，无需上油，不产生粉尘颗粒，且全程可视化，保证起吊安全。

DSM
BRIGHT SCIENCE. BRIGHTER LIVING.

Dyneema

A 纤维绳葫芦优势
DVANTAGE OF FIBER ROPE

——Dyneema纤维绳

内容网页来自Dyneema官网

皇家帝斯曼集团是一家全球性的科学公司，专注于营养、健康和可持续生活，最近为我们的客户沃尔肯起重机公司提供了迪尼玛® DM20 纤维，帮助其提高性能和运行效率。

自2016年沃尔肯起重机与Dyneema建立合作关系以来，两家公司已建立了深厚的商业友谊。沃尔肯起重机秉持先进欧式葫芦设计理念，以颠覆传统洁净室环链葫芦形式为目标，坚持使用高品质的Dyneema纤维绳作为洁净室葫芦吊链，已在上百台洁净室葫芦上成功验证了Dyneema纤维绳的可靠性，成为面板行业搬运系统中的佼佼者。沃尔肯将与Dyneema继续深度合作，开发出更多形式吊链的洁净室葫芦，以满足不同用户对于洁净吊装的需求。

皇家帝斯曼集团是一家全球性的科学公司，专注于营养、健康和可持续生活，最近为我们的客户沃尔肯起重机公司提供了迪尼玛® DM20 纤维，帮助其提高性能和运行效率。

传统室内起重机采用钢链或钢缆，会产生铁屑和油污。然而，用迪尼玛® DM20 纤维制作的升降索由于其触感柔软、灵活、重量轻，因此易于操作且安全，可提高生产率并改进货物装卸能力。

2016年，帝斯曼防护材料公司开始与沃尔肯起重机（无锡）有限公司 （www.vulcancranes.com） 合作，开发用于清洁工业的下一代桥式起重机。“经过几年的探索，这是我们第一次看到合成纤维缆绳的优势，它是有史以来超干净的起升索。”帝斯曼亚太地区业务经理李大松解释说。

传统室内起重机采用钢链或钢缆，会产生铁屑和油污，因此不能直接在洁净室中使用。为了在干净的环境中使用，需要在起重机周围和下方使用防护罩。但是，由于防护罩妨碍了对起重机本身的检查，因此存在安全隐患。

帝斯曼区域技术经理刘永乐先生补充说：“这种迪尼玛®DM20 纤维缆绳不生锈。 通过0.05至0.07的较低的摩擦系数（CoF）来实现自润滑，而钢的CoF为0.74，如果使用油润滑则为0.16。该合成起升索避免了因铁屑和油污而造成的损害成本和生产损失。”

带有合成升降索的桥式起重机也更安全。用迪尼玛®DM20纤维制作的升降索由于其触感柔软、灵活、重量轻，因此易于操作且安全，在相同强度下，其重量仅为钢链重量的八分之一，且柔软，表面光滑，有阻尼振动作用。这种迪尼玛®缆绳的检查成本更低，可确保连续安全运行。

新型起重机提高了生产率，并改善了负载处理能力，这是由于用迪尼玛®DM20制作的升降索振动小、灵活、伸长率低。其典型的断裂伸长率仅为3%。在载荷安全系数为10时，工作负荷下的伸长率仅为0.3%。不同于其他超高分子量聚乙烯纤维等级，迪尼玛®DM20具有超高的抗蠕变性，并且在设计的工作条件下具有零永久伸长率。带有合成起升索的桥式起重机在整个设计寿命期间以最低的购置成本保持精确的工作状态。

沃尔肯起重机公司首席执行官黄维唯先生总结说：“我们从迪尼玛®DM20纤维的较大安全性、无颗粒、无油污以及精确的负载处理能力中获得的所有优势，已成功地将沃尔肯带合成升降索的洁净室起重机安装在半导体、制药、化学和航空航天工业。与世界上高强韧的纤维——迪尼玛®纤维真正实现了极好的合作。”

沃尔肯入选欧洲专业起重行业期刊《HOIST》
HOIST, EUROPEAN PROFESSIONAL HOIST PERIODICAL

Dyneema

使用Dyneema

DM20纤维绳的沃尔肯起重机相关文章曾入选欧洲专业起重行业期刊《HOIST》，高度肯定了纤维绳的各种优势特性能够使其成为无尘洁净室起吊绳索的理想选择。

凭借其优异的性能，纤维绳已经应用于越来越多的特种起重设备，相信在不久的将来，纤维绳会成为起重机常用的绳索选择方案。

Dyneema

纤维绳起重机相关ISO标准
ISO STANDARDS FOR FIBER ROPE CRANES

1 Scope

This document specifies, for ropes of different kinds, a method of determining each of the following characteristics:

— linear density;
— diameter;
— lay length;
— braid pitch;
— elongation;
— breaking force.

This document also provides a method for measuring water repellence, lubrication and finish content, when requested by the customer.

2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

ISO 139, *Textiles — Standard atmospheres for conditioning and testing*

ISO 1968, *Fibre ropes and cordage — Vocabulary*

ISO 9554, *Fibre ropes — General specifications*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the terms and definitions given in ISO 1968 in ISO 9554 and the following apply.

ISO and IEC maintain terminological databases for use in standardization at the following addresses:

— ISO Online browsing platform: available at https://www.iso.org/obp
— IEC Electropedia: available at http://www.electropedia.org/

3.1
unspliced breaking force
breaking force which is obtained by application of the method described in 9.7.2

3.2
spliced breaking force
force at which the rope breaks, by application of the method described in 9.7.3

纤维绳索–特定物理和机械性能的测定
(ISO 2307:2019)

1 Scope

This document gives guidance for the safe use of high-performance fibre ropes (HPFR) in crane applications.

This document also covers winch applications. The mention of crane applications implicitly includes winch applications.

This document covers performance criteria and the necessary evaluation to enable selection of HPFR as well as best practice guidelines on procedures, testing and maintenance to safely operate HPFR in crane applications including provisions for assembly/disassembly.

The performance criteria are related to tasks performed when using cranes as intended, including assembly/disassembly, operation and required checks and maintenance.

This document does not deal with so-called hybrid ropes which are a combination of steel wire and high-performance fibres, where the load bearing capability is shared between steel wires and the high-performance fibre. This document does not deal with HPFR used for high risk applications (e.g. transport of hot molten metal).

2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

ISO 2307:2019, *Fibre ropes — Determination of certain physical and mechanical properties*

ISO 4309:2017, *Cranes — Wire ropes — Care and maintenance, inspection and discard*

ISO 9554:2019, *Fibre ropes — General specifications*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the following terms and definitions apply.

ISO and IEC maintain terminology databases for use in standardization at the following addresses:

— ISO Online browsing platform: available at https://www.iso.org/obp
— IEC Electropedia: available at https://www.electropedia.org/

3.1
assembly/disassembly
operations needed to set up/down a crane in a specific configuration or change the configuration

3.2
competent person
designated person, suitably qualified by knowledge and experience, and with the necessary instruction to ensure that the required operations are carried out correctly

起重机–起重机应用中高性能纤维绳的安全使用
(ISO/TS 23624:2021)

1 Scope

This document specifies requirements for 8-strand braided ropes, for 12-strand braided ropes, and for covered rope constructions for general purpose made of high modulus polyethylene (HMPE), and gives rules for their designation.

Many different types and grades of HMPE fibre exist which are commonly used to produce rope products. This document does not cover all variations in strength or product performance. The rope manufacturer is consulted to ensure the intended design meets the requirements of the application.

2 Normative references

The following documents are referred to in the text in such a way that some or all of their content constitutes requirements of this document. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

ISO 1968, *Fibre ropes and cordage — Vocabulary*

ISO 2307, *Fibre ropes — Determination of certain physical and mechanical properties*

ISO 9554:2010, *Fibre ropes — General specifications*

3 Terms and definitions

For the purposes of this document, the terms and definitions given in ISO 1968 and the following apply.

ISO and IEC maintain terminological databases for use in standardization at the following addresses:

— ISO Online browsing platform: available at https://www.iso.org/obp
— IEC Electropedia: available at http://www.electropedia.org/

3.1
cover
jacket
braided cover or other protective layer, which is placed over the rope core

Note 1 to entry: The cover has no significant contribution to the rope strength.

3.2
heat-set rope
rope with properties that have been modified by applying heat simultaneously with the addition of a controlled strained force

纤维绳–高模量聚乙烯–8股编织绳，12股编织绳和覆盖绳
(ISO 10325:2018)

1 Scope

This International Standard specifies the requirements related to safety, including methods of rating and testing eye-and-eye and endless sling constructions used as single (1) leg, two (2) leg, three (3) leg or four (4) leg lifting configurations (with and without fittings).These sling constructions are made of 8-strand braided ropes (type L), 12-strand braided ropes (type T), covered rope constructions (type C) according to ISO 10325.Alternatively, other laid and braided rope constructions deviating from ISO 10325, but tested according to ISO 2307, may be used. This International Standard is applicable to rope constructions made of High Modulus Polyethylene [HMPE, also referred to as Ultra High Molecular Weight Polyethylene (UHMWPE)] fibre having a minimum reference number of 12 and a maximum reference number of 72, even though there is no direct link between rope reference numbers and the type of lifting operations, either general-purpose or special lifting operations.

Parts of the braided load bearing constructions in such slings, or the whole sling, can be enclosed in a protective cover/jacket/sleeve. The protective cover/jacket/sleeve is designed to be non-load bearing as it is intended only for protection and containment of the load bearing core.

The fibre rope slings covered by this International Standard are intended for general-purpose lifting operations only, i.e. when used for lifting objects, materials or goods which require no deviations from the requirements, safety factors, also referred to as design factors, or work load limits specified.

Lifting operations not covered by this International Standard would include the lifting of persons, potentially dangerous materials such as molten metal and acids, glass sheets, fissile materials, nuclear reactors and special lifting operations.

This International Standard deals with the technical requirements to minimize the hazards listed in Clause 4 which can arise during the use of fibre rope slings when carried out in accordance with the instructions and specification given by the manufacturer, its authorized representative or qualified and/or competent person.

2 Normative references

The following documents, in whole or in part, are normatively referenced in this document and are indispensable for its application. For dated references, only the edition cited applies. For undated references, the latest edition of the referenced document (including any amendments) applies.

ISO 1968, *Fibre ropes and cordage — Vocabulary*

ISO 2076, *Textiles — Man-made fibres — Generic names*

ISO 2282, *General purpose thimbles for use with steel wire ropes — Specification*

ISO 2307, *Fibre ropes — Determination of certain physical and mechanical properties*

ISO 2415, *Forged shackles for general lifting purposes — Dee shackles and bow shackles*

ISO 7500-1, *Metallic materials — Calibration and verification of static uniaxial testing machines — Part 1: Tension/compression testing machines — Calibration and verification of the force-measuring system*

ISO 7597, *Forged steel lifting hooks with latch, grade 8*

ISO 8539, *Forged steel lifting components for use with Grade 8 chain*

ISO 10325, *Fibre ropes — High modulus polyethylene — 8-strand braided ropes, 12-strand braided ropes and covered ropes*

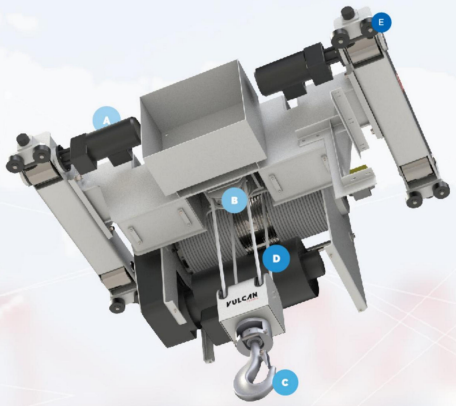
ISO 12100:2010, *Safety of machinery — General principles for design — Risk assessment and risk reduction*

ISO 12480-1, *Cranes — Safe use — Part 1: General*

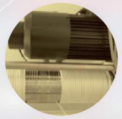
ISO 16798, *Links of Grade 8 for use with slings*

纺织吊索–通用吊索
由纤维绳索制成的提升操作 –高模数聚乙烯
(ISO 18264:2016)

D 洁净室葫芦防尘设计
USTPROOF DESIGN OF CLEAN ROOM HOIST



A 电机：完全封闭式的三合一系统



B 洁净室专用卷筒和滑轮：卷筒表面镀镍，滑轮为不锈钢；

C 洁净室专用吊钩：不锈钢材质；吊钩滑轮外侧有罩壳；

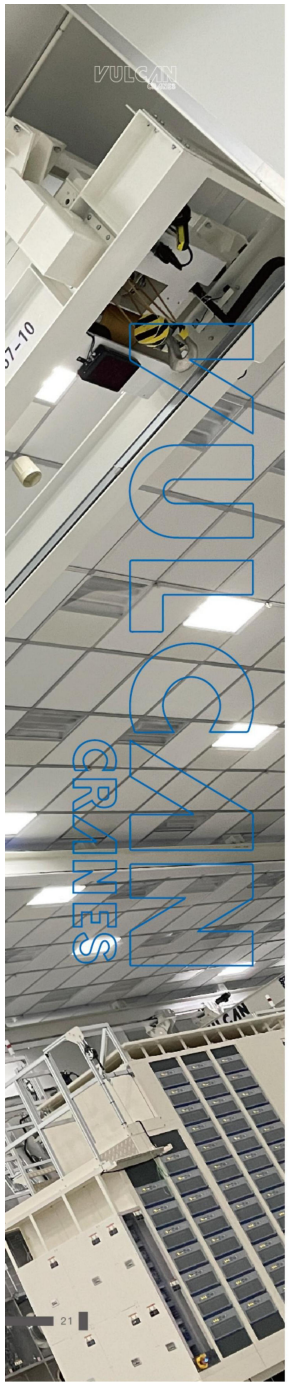
D 纤维绳：无油、无金属颗粒物

E 行走车轮：高品质尼龙/SUS不锈钢

纤维绳葫芦技术参数:
Technical parameters of fiber rope hoist:

纤维绳葫芦技术参数									
起重量	起升高度	葫芦型号	起升速度	起升功率	行走速度	行走功率	起升等级	行走等级	洁净等级
Kg	m		m/min	kw	m/min	kw	ISO	ISO	
2000	3	VCF02-3	0.3~8	3.2	0.5~20	0.25*2	M5	M5	1000
	6	VCF02-6	0.3~8	3.2	0.5~20	0.25*2	M5	M5	1000
	9	VCF02-9	0.3~8	3.2	0.5~20	0.25*2	M5	M5	1000
3200	3	VCF03-3	0.3~8	5	0.5~20	0.25*2	M5	M5	1000
	6	VCF03-6	0.3~8	5	0.5~20	0.25*2	M5	M5	1000
	9	VCF03-9	0.3~8	5	0.5~20	0.25*2	M5	M5	1000
5000	3	VCF05-3	0.3~8	6.3	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
	6	VCF05-6	0.3~8	6.3	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
	9	VCF05-9	0.3~8	6.3	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
6300	3	VCF06-3	0.3~8	9.5	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
	6	VCF06-6	0.3~8	9.5	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
	9	VCF06-9	0.3~8	9.5	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
8000	3	VCF08-3	0.3~6	12.5	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
	6	VCF08-6	0.3~6	12.5	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
	9	VCF08-9	0.3~6	12.5	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
10000	3	VCF10-3	0.3~6	16	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
	6	VCF10-6	0.3~6	16	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
	9	VCF10-9	0.3~6	16	0.5~20	0.37*2	M5	M5	1000
12500	3	VCF12-3	0.3~6	16	0.5~20	0.55*2	M5	M5	1000
	6	VCF12-6	0.3~6	16	0.5~20	0.55*2	M5	M5	1000
	9	VCF12-9	0.3~6	16	0.5~20	0.55*2	M5	M5	1000
16000	3	VCF16-3	0.2~4	20	0.5~20	0.55*2	M5	M5	1000
	6	VCF16-6	0.2~4	20	0.5~20	0.55*2	M5	M5	1000
	9	VCF16-9	0.2~4	20	0.5~20	0.55*2	M5	M5	1000
20000	3	VCF20-3	0.2~4	20	0.5~20	0.55*2	M5	M5	1000
	6	VCF20-6	0.2~4	20	0.5~20	0.55*2	M5	M5	1000
	9	VCF20-9	0.2~4	20	0.5~20	0.55*2	M5	M5	1000

*更多参数及需求请垂询沃尔肯销售人员



G带 式 葫 芦VCB系列
OURD VCB SERIES WITH TAPE

载重从250kg到8000kg▶

带式葫芦是洁净室轻小型物料搬运的理想解决方案，适用于食品、锂电池、医药等行业。

产品优势：
Product advantages:

采用纤维绑带代替传统环链形式，起升更平顺，冲击小，可实现更精准的定位。
结构轻巧坚固，净空高度小，适合轻小型设备的搬运。
采用高性能起升及运行电机，确保了更长的使用寿命，极大程度降低了维护成本。
针对不同洁净等级可采用不同形式葫芦结构，具有极高性价比。

带式葫芦洁净等级对比：
Comparison of clean grades of belt hoist:

▲洁净等级Class 100000

▲洁净等级Class 10000及更高

带式葫芦技术参数：
Technical parameters of belt hoist:

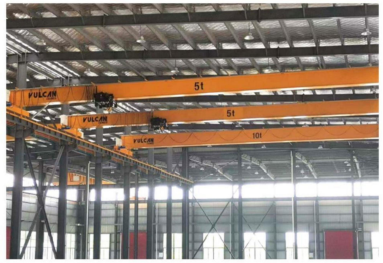
带式葫芦技术参数									
起重量	葫芦型号	带数	起升速度	起升功率	行走速度	行走功率	起升等级	行走等级	洁净等级
Kg			m/min	kw	m/min	kw	ISO	ISO	
250	VCB00201	1	7.1	0.75	11/21	0.12	M5	M5	1000
500	VCB00501	1	6.8	0.75	11/21	0.4	M5	M5	1000
1000	VCB0102	2	3.3	0.75	11/21	0.4	M5	M5	1000
	VCB0101	1	6.6	1.5	11/21	0.4	M5	M5	1000
2000	VCB0202	2	3.3	1.5	11/21	0.4	M5	M5	1000
	VCB0101	1	6.6	3	11/21	0.4	M5	M5	1000
3000	VCB0302	2	4.4	3	11/21	0.75	M5	M5	1000
	VCB0301	1	5.4	3	11/21	0.75	M5	M5	1000
5000	VCB0502	2	2.7	3	11/21	0.75	M5	M5	1000
7500	VCB0704	4	1.8	3	11/21	0.75	M5	M5	1000
10000	VCB1004	4	2.7	2*3	11/21	0.75	M5	M5	1000

*更多参数及需求请垂询沃尔肯销售人员

生产基地
PRODUCTION BASE

赫丘利南通生产基地：
Heqiuli Nantong Production Base:

全新的先进生产基地
–江苏赫丘利智能装备有限公司，占地面积35亩，厂房总面积约14100平方米，坐落于江苏省南通市高新区，距G15沈海高速10分钟车程，拥有全套智能化生产线，产品预计年产量超过500套。



VULCAN CRANES

业绩展示
ACHIEVEMENT EXHIBITION

洁净室业绩表

洁净室业绩表

世代	厂家		客户		时间(年)		数量						
	公司名	地区	公司名	地区			<1T	1/2 Ton	2.5/3/3.5Ton	4/5/6Ton	7.5/10 Ton	15 Ton	总数
G6	沃尔肯	无锡	BOE/B11	中国绵阳	2018		0	4	3	36	0	0	43
G8.5	沃尔肯	无锡	BOE/B10	中国福州	2016		0	0	0	39	0	0	39
G6	沃尔肯	无锡	BOE/B7 R&D	中国成都	2017		0	8	0	0	0	0	8
G6	沃尔肯	无锡	BOE/B7 PH2	中国成都	2017		0	4	2	14	0	0	20
G6	沃尔肯	无锡	BOE/B5 R&D	中国合肥	2017		0	0	0	2	0	0	2
G6	沃尔肯	无锡	D2	中国固安	2017		0	0	5	0	0	0	5
G6	沃尔肯	无锡	V2	中国固安	2017		0	0	22	14	0	0	36
G5.5	沃尔肯	无锡	V1 R&D	中国昆山	2016		0	0	4	1	0	0	5
G8.5	沃尔肯	无锡	Panda	中国成都	2018		0	0	0	20	14	0	34
G11	沃尔肯	无锡	t6	中国深圳	2018		0	0	0	0	18	19	37
G5.5	沃尔肯	无锡	t2	中国深圳	2015		0	0	4	0	0	0	4
G5.5	沃尔肯	无锡	t2	中国深圳	2015		0	0	1	0	0	0	1
G5.5	沃尔肯	无锡	t3	中国武汉	2017		0	0	1	0	0	0	1
G6	沃尔肯	无锡	t4	中国武汉	2018		0	1	3	27	0	0	31
G5.5	沃尔肯	无锡	TCL	中国广州	2017		0	0	1	0	0	0	1
G5.5	沃尔肯	无锡	V1	中国昆山	2014		0	0	14	0	0	0	14
G6	沃尔肯	无锡	BOE/B7 TSP	中国成都	2019		0	0	0	4	0	0	4
G5.5	沃尔肯	无锡	ROYOLE R&D	中国深圳	2019		0	1	0	0	0	0	1
G6	沃尔肯	无锡	EDO	中国上海	2018		2	0	0	0	0	0	2
G11	沃尔肯	无锡	t7	中国深圳	2019		0	0	0	0	20	11	31
G6	沃尔肯	无锡	t4 R&D	中国武汉	2019		0	0	1	0	0	0	1
G6	沃尔肯	无锡	t3 R&D	中国武汉	2020		0	0	0	1	0	0	1
G6	沃尔肯	无锡	t4二期	中国武汉	2020		0	2	2	28	0	0	32
G6	沃尔肯	无锡	BOE/B7 TSP二期	中国成都	2020		0	0	0	4	0	0	4
G6	沃尔肯	无锡	BOE/B11三期	中国绵阳	2020		0	0	0	5	0	0	5
G5.5	沃尔肯	无锡	TCL	中国广州	2020		0	0	1	0	0	0	1
G6	沃尔肯	无锡	BOE/B12	中国重庆	2020		0	2	3	31	0	0	36
G5.5	沃尔肯	无锡	t1	中国深圳	2020		0	1	0	0	0	0	1
G5.5	沃尔肯	无锡	t3	中国武汉	2020		0	0	2	1	0	0	3
G6	沃尔肯	无锡	t4 R&D	中国武汉	2020		0	0	1	0	0	0	1
G6	沃尔肯	无锡	厦门天马	中国厦门	2021		0	3	16	29	0	0	48
G8.6	沃尔肯	无锡	T9	中国广州	2021		0	0	0	19	23	0	42
G6	沃尔肯	无锡	B7	中国成都	2021		0	0	0	2	0	0	2
G6	沃尔肯	无锡	t4	中国武汉	2021		0	0	1	1	0	0	2
G8.5	沃尔肯	无锡	B10	中国福州	2021		0	0	0	2	0	0	2
G6	沃尔肯	无锡	t5	中国广州	2022		0	0	1	15	0	0	16
G6	沃尔肯	无锡	B12	中国重庆	2022		0	0	0	1	0	0	1
统计							2	26	88	296	75	30	517

售后服务
FTER-SALES SERVICE

质保期：FAT后2年

全天候24小时

人员：2名机械工程师

工作经验：5年以上3人服务

人员：2名电气工程师

服务
SERVICE

响应时间：工作日8:30 – 17:30（周一到周五）（法定假日除外）
节假日24小时 / 7天；工作日2小时之内到达现场，工作日外4小时到达现场
总　　部：24小时内在现场

紧急应变(地震紧急抢修)
原厂支援人力：8个机械工程师
原厂到达时间：≤ 48 H
原厂紧急抢修：(确认) Skill　控制设计 2人/工艺管理 PM2人

售后网络
FTER-SALES NETWORK

沃尔肯拥有一支一流的售后维保团队。
为了确保我们的起重机的长期稳定工作,我们将提供定时检查和预防性维护计划。
我们还提供24小时服务和客户要求的技术支持以及齐全的备件库存，以保持您的起重机时刻处于良好状态。
为保证服务质量，我公司已在全国多个地区设立了售后服务机构，在接到客户反馈后，我们将第一时间赶赴现场，帮客户解决问题。
目前，深圳、北京、武汉、成都、厦门、无锡本部等地均有我们的售后服务点。

招商加盟
CHINA MERCHANTS TO JOIN

成为沃尔肯起重机的合作伙伴，获得洁净室起重机业务的强大支持。

沃尔肯起重机开发了完善的洁净室起重机成套配件，我们的产品包含了您制作整机所需要的所有核心部件，从葫芦，端梁到电气控制和其他配件。

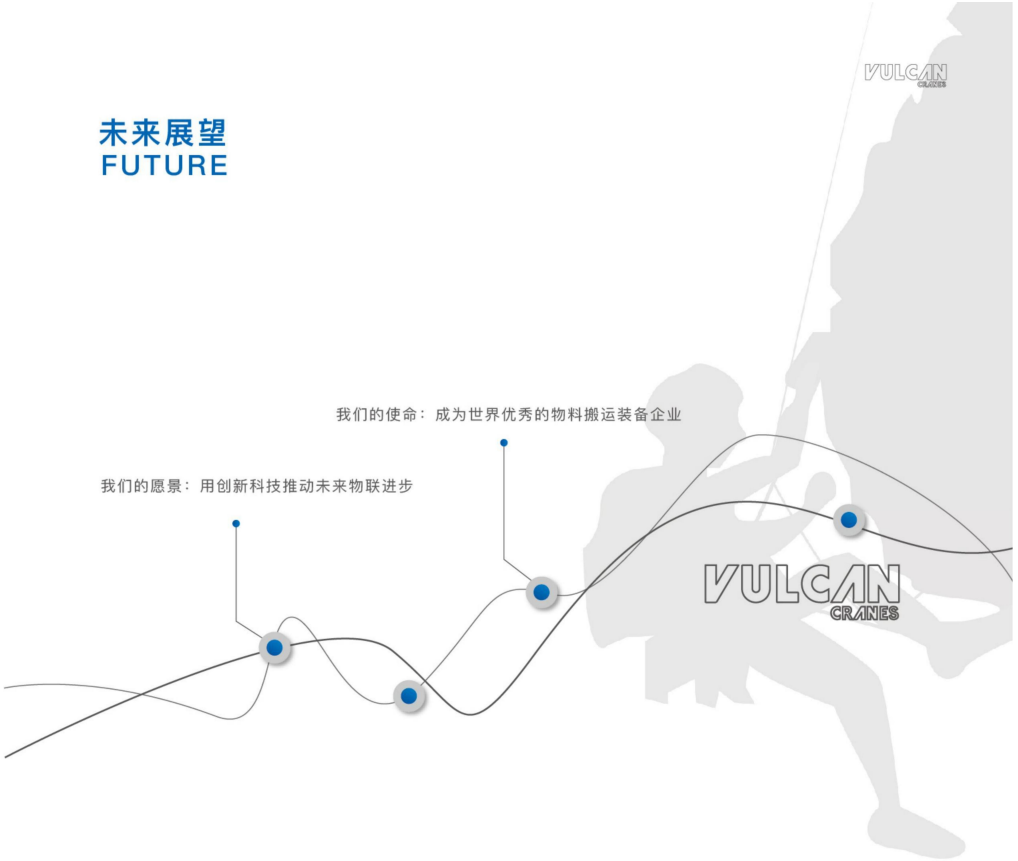
选择成为我们的代理商，与沃尔肯一起分享专业洁净室起重机设计生产经验。

加盟邮箱

sales@vulcancranes.cn

We Look Forward To Your Joining Us!

未来展望
FUTURE



沃尔肯起重机将立足无锡 ，建立国内较先进的集研发、测试、行业整合、国际交流为一体的起重机工业互联网创新发展中心，借势全球工业4.0新一轮的发展潮流与国内智能化、5G产业与新型制造业转型升级与大步发展的历史契机，逐步成长为世界优秀的物料搬运装备企业。